

# 安宝特AR 仓储解决方案

## 仓库运营的智能化革命

提升拣货效率 | 确保货物安全与质量  
降低培训成本



获取完整目录

### 强大性能

- ✓ 高通骁龙XR1芯片，8核2.52GHz处理
- ✓ 支持4K视频传输
- ✓ 解放双手，语音、触控、按键多种交互方式
- ✓ 主机仅68-100g，超轻无感佩戴
- ✓ Android 11 OS 支持二次开发
- ✓ 10+小时续航，主机支持热插拔
- ✓ 2m防跌落，IP67 防水防尘认证
- ✓ 支持全场景佩戴，头盔、头带、护目镜、定制佩戴等
- ✓ 私有化部署，多重加密协议，保障信息安全
- ✓ 软件生态完整，支持海量工业远程协助及 workflow 软件

### 海量软件支持



### 强大功能



#### 订单分拣自动化 解放双手、减少差错

**AR眼镜+手套式扫描仪：**拣货员工戴上AR眼镜，可将货物种类、拣货位置等信息投影在眼前；扫描仪嵌入手套中，允许拣货员工快捷扫描货物条形码或QR码，解放双手。

**自动辨识货物编号：**通过AI自动识别货物编号，并将编号导入对应物料表中，提高录入效率，减少人为差错。



#### 实时监控与复核 监控运输途中货物完整性及质量、复盘

**第一人称视角记录：**运输人员和仓库工作人员装备AR眼镜，可记录货物追踪信息、运输路线和即时监控画面，监控货物是否受到损坏或异常情况，完善质量保障体系。



## 降低培训成本 提升培训效率、降低培训周期

**AR远程培训：**新员工可以在线接受远程熟练工的第一人称视角与交互式培训，也可对培训流程进行录像，便于培训资料复用，提升培训效率，降低培训周期



## 最后一公里 优化配送路径

**货物信息呈现：**配送员佩戴AR眼镜，使用内置摄像头和AR技术，能够实时显示终端配送的货物信息，优化配送路径

**AI 辅助配送：**由AI辅助检测包裹数量、包装完整度以及配送人员操作规范性，提高“最后一公里”的配送质量与效率

## 提升效益

### ✓ 高效协作

为仓储作业人员提供远程技术支持，缩短拣货与配送的响应时间，改进传统的沟通对接方式

利用AR技术进行实时拣货与配送指导，通过可视化指引减少错误和提高作业效率

远程协作适用于仓库的巡检、点检、维修和监控，确保远端支持和监管的实时性和有效性

### ✓ 降本增效

实时监控和检查仓库状态减少巡检时间，确保仓库管理的效率和安全

通过快速响应和高效协作提高问题解决速度，减少仓库运营中断的时间和成本

减少人力资源的消耗，降低沟通和差旅成本，提高整体的仓储运营效率

### ✓ 组织提升

提升企业的远程数字化协作和运营能力

AR培训减少培训周期，提高员工操作熟练度和培训质量形成企业知识库，沉淀关键操作和管理知识，为人才的培养和技术传承提供坚实基础

### ✓ 标准可量化

制定和实施标准化的仓库作业流程，减少操作失误和疏漏，确保作业的规范性和质量

实现作业全过程的可追溯性，管理层可以实时掌握现场信息和员工作业情况，进行精确的管理和监督

通过收集和分析作业数据，为流程的优化和管理改进提供有力的数据支持

### ✓ 数据沉淀

帮助企业收集来自一线作业的关键数据，构建企业的数据资产库

为企业知识图谱和物联网（IoT）平台提供数据接口，便于整合多样化的数据可视化工具，提炼关键决策信息，缩短决策周期



## DHL 敦豪物流

DHL采用AR智慧仓储物流解决方案的视觉分拣系统显著提升了**工作效率与准确性**。

通过智能眼镜等设备，分拣员能在解放双手的同时进行操作，系统能识别位置编号、扫描产品条形码，确保正确拣选货物数量，**大幅降低错误率，同时分拣效率还提高了50%**。

在员工培训层面，“所见即所得”的视觉效果为其节省了50%的业务培训和入职培训时间。

